

ТЕМА - Математические модели в управлении и планировании бумажным производством.

Затекстовая ссылка:

На таких комбинатах, как Архангельский ЦБК, Выборгский ЦБК, расчет способов раскроя тамбуров БДМ автоматизирован. Однако полученные решения не всегда соответствуют требованиям производства. [1]

1. Воронов Р. В. Математические модели и методы автоматизированных систем планирования производства бумаги: Автореф. дис. ... канд. техн. наук: 05.13.18. Петрозаводск, 2004.

Внутритекстовая ссылка:

Сложность задачи распределения заказов между БДМ с учетом их спецификаций, производственных возможностей оборудования, размеров тамбура и возможных планов раскроя обусловлена ее комбинаторными особенностями: планирование выработки десятка форматов на 2-4 машинах допускает тысячи вариантов планов раскроя и еще больше - их комбинаций, обеспечивающих нужные объемы продукции (Кузнецов В. А. Задачи раскроя в целлюлозно-бумажной промышленности. СПб.: Изд-во СПбЛТА, 2000. 132 с.)

Подстрочная ссылка:

В рамках исследования предусмотрен расчет оптимальной загрузки оборудования и распределения работ между различными бумагоделательными машинами (БДМ) с учетом плотности, диаметра и качества продукции, объемов выработки и возможных планов раскроя.¹

Пример оформления рисунка:

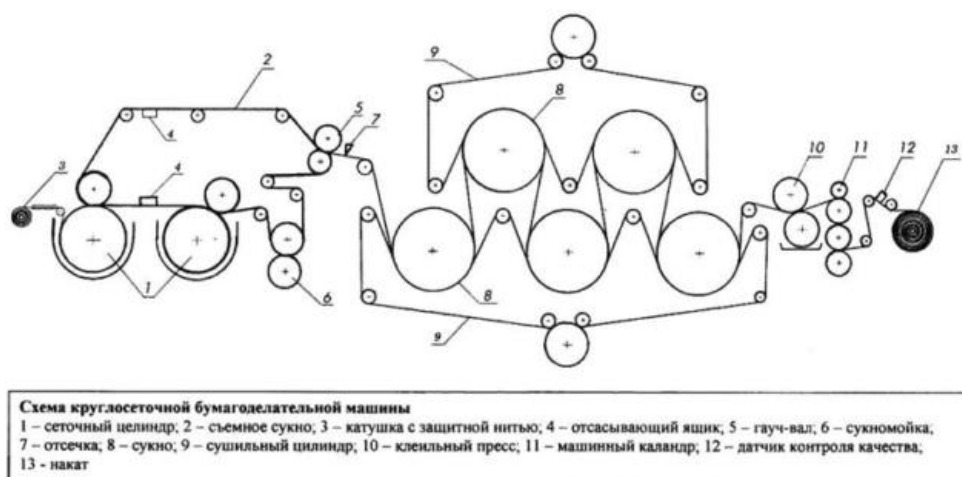


Рисунок 1 - Схема круглосеточной бумагоделательной машины

¹ Урбан А.Р. Математические модели и методы учета сроков продукции в задаче раскроя тамбуров бумагоделательных машин: науч. статья. Петрозаводск, 2014.